



¿Debería llevar protección de Tipo 5 y 6 al trabajar en altura?

El mono de protección MicroMax® NS TRINE Tipos 5 y 6 cuenta con una manga trasera plegable para la introducción de un lanyard.

De esta forma, estará protegido y su arnés estará protegido...
... hasta que lo necesite.



MicroMax® NS TRINE



Costuras sargadas (pespuntadas) y con overlock



Mono protector de Tipo 5 y 6 con manga trasera de protección para driza de arnés.

- Posibilidad de llevar el arnés y el lanyard dentro del mono.
- Protege al arnés y al lanyard frente a sustancias químicas, pinturas y líquidos dañinos, con lo que se reducen los costes.
- La manga para el lanyard se pliega ordenadamente en un bolsillo trasero cuando no se utiliza.
- Manga para lanyard cerrada con velcro para un fácil ajuste.
- Probado en la plataforma anticaídas de SATRA: la prenda permanece intacta al producirse una caída, conservando la protección para el usuario. (Ver vídeo – use el código QR o la URL inferior)
- Tejido de película laminada microporosa de alta calidad: suave flexible y cómodo de llevar.
- Mono con capucha, cintura, muñecas y tobillos ajustados. Manga trasera plegable para lanyard.
- Mono de estilo Super-B mejorado: mayor ajuste, comodidad y durabilidad.
- Capucha de tres piezas, mangas montadas y refuerzo en la entrepierna en forma de rombo que proporcionan la prenda de mejor ajuste del mercado.

Propiedades físicas

Propiedad	Norma EN	MicroMax® NS/TS	MicroMax®	SafeGard® GP	SafeGard® 76	Flashspun PE
		Clase CE	Clase CE	Clase CE	Clase CE	Clase CE
Resistencia a la abrasión	EN 530	3	2	3	6	2
Grietas por flexión	ISO 7854	6	6	6	6	6
Desgarro trapezoidal	ISO 9073	3/2	4/2	3	3/2	1
Resistencia a la tracción	EN 13934	2/1	2	3	2/1	1
Resistencia a la perforación	EN 863	1	1	1	1	2
Resistencia al reventón	ISO 2960	2	3	2	3	2
Fuerza de la costura	ISO 5082	3*	3	3	3	3

Repelente químico y penetración química EN 6530

Sustancia química	MicroMax® NS/TS		MicroMax®		SafeGard® GP		SafeGard® 76		Flashspun PE	
	R	P	R	P	R	P	R	P	R	P
Ácido sulfúrico 30% N.º CAS 67-64-1	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Ácido clorhídrico 10% N.º CAS 70-05-8	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
O-xileno N.º CAS 75-15-0	3	2	3	2	NP	NP	NP	NP	1	1
Butanol N.º CAS 75-09-2	3	2	3	2	NP	NP	NP	NP	2	1

Transpirabilidad - medida a partir de la permeabilidad al aire y la velocidad de transmisión del vapor de agua (MVTR)

	MicroMax® NS/TS	MicroMax®	SafeGard® GP	SafeGard® 76	Flashspun PE	Camiseta de algodón
Permeabilidad al aire pies cúbicos/minuto (cfm)	<0,5	<0,5	40	40	~3,3	180
MVTR	119,3	NP	NP	NP	111,2	NP

Protección frente a agentes infecciosos/peligros biológicos

Probado conforme a EN 14126. Esto consiste en cuatro pruebas diferentes para evaluar la protección de acuerdo a distintas formas de clasificación. Obsérvese que estas pruebas solo son para el tejido. Se recomienda siempre una prenda con costuras selladas como por ejemplo MicroMax® TS para la protección frente a peligros de agentes infecciosos.

Descripción de la prueba	N.º prueba	MicroMax® NS/TS	SafeGard® GP/76	Flashspun PE
Protección frente a sangre y líquidos corporales	ISO 16604:2004	6 (el máx es 6)	No recomendado	<1
Protección contra aerosoles contaminados biológicamente	ISO 22611:2003	3 (el máx es 3)	No recomendado	1
Protección contra contacto microbiano en seco	ISO 22612:2005	3 (el máx es 3)	No recomendado	1
Protección contra contacto mecánico con sustancias que contienen líquidos contaminados	EN 14126:2003 Anexo A	6 (el máx es 6)	No recomendado	1

Estilo MicroMax® NS TRINE



Código de estilo: EMN428WH

Mono con capucha, cintura, muñecas y tobillos ajustados. Manga trasera para lanyard de arnés anticaídas.

Tallas: S - XXXL

Disponibles en: Blanco

MicroMax® NS TRINE ha sido probado en la plataforma anticaídas de SATRA para garantizar que permanece intacto en caso de caída. Utilice el enlace QR para ver el vídeo.



www.lakeland.com/europe/blog/cat/videos/post/mmstrine/

La permeabilidad al aire es una medida de la tendencia del tejido a permitir el paso del aire a su través, y es el mejor indicador de la comodidad. Cuanto mayor sea la transpirabilidad, mejor será la comodidad al llevarlo. Los resultados muestran que tejidos como las películas microporosas (MicroMax®) y el polietileno no tejido flashspun tienen niveles muy bajos y similares de transpirabilidad; ambos son muy próximos a cero y no presentan diferencias en la práctica. Por el contrario, el tejido SMS (SafeGard) tiene una transpirabilidad más de diez veces mayor, y una camiseta estándar de algodón tiene cuatro veces la transpirabilidad del tejido SMS.

Las áreas sombreadas en verde indican un resultado para MicroMax® igual o mejor que las otras opciones de tejido.

* Las costuras de MicroMax® TS están pespuntadas y selladas para obtener un resultado de Clase 3 en las pruebas de costuras