

Interceptor® Plus

Powered by PermaSURE®



Kroje Interceptor® Plus



Szczelnie zamknięty kombinezon z dwuwarstwowym wizjerem, gazoszczelnym zamkiem błyskawicznym i dołączonymi długimi butami i rękawicami:

- Powiększona część tylna, dołączone nakładki na stopy i długa osłona na buty
- Szwasy uszczelniane od wewnątrz i od zewnątrz
- Gazoszczelny zamek błyskawiczny o długości 122 cm z osłoną zewnętrzną
- Dołączone dwuwarstwowe rękawice neopren / North Silvershield
- 2 zawory wydechowe
- Wewnętrzny pas w talii
- Torba do przechowywania w zestawie

Podstawowe opcje krojów

- INT640 - Zapięcie z przodu / wizjer standardowej szerokości
- INT650 - Zapięcie z tyłu / standardowy wizjer
- INT 640W - Zapięcie z przodu / wizjer panoramiczny
- INT 650W - Zapięcie z tyłu / wizjer panoramiczny

Kombinezon gazoszczelny typu 1a-ET. Do stosowania z wewnętrznym aparatem oddechowym w celu ochrony przed niebezpiecznymi gazami i oparami

- Certyfikat zgodności z normami EN 943-1 (typ 1a) oraz EN 943-2 (typ 1a-ET- dla służb ratowniczych).
- Technologia wielowarstwowej folii zapewnia lekką i elastyczną wysoką barierę dla szerokiego zakresu bardzo niebezpiecznych substancji chemicznych. Gramatura 365 g/m².
- Doskonała konstrukcja ze szwami obustronnie podklejonymi taśmą (od wewnątrz i od zewnątrz).
- Wizjer w wersji standardowej lub panoramicznej; dwuwarstwowy wizjer z unikalną technologią uszczelniania zapewniającą wysoką barierę przeciwdrobnoustrojową.
- System dwuwarstwowych rękawic chemicznych.
- Tkanina produkowana w Europie. Przetestowana na odporność wobec pełnego zakresu bojowych środków chemicznych pod kątem działań antyterrorystycznych i obrony cywilnej.
- Bardzo miękki i elastyczny materiał poprawiający komfort.
- Opcje konstrukcji z zapięciem z przodu lub z tyłu.
- Wewnętrzne rękawice chemiczne North Silvershield® z zewnętrznymi rękawicami butylowymi o grubości 27 milicali (0,68 mm).
- Dwa zawory wydechowe w tylnej części.
- Dołączone nakładki na stopy z długą osłoną na buty.

Właściwości fizyczne

Właściwość	Norma EN	Interceptor® Plus	Marka E	Marka F	Marka G
		Klasa CE	Klasa CE	Klasa CE	Klasa CE
Odporność na ścieranie	EN 530	6	6	6	6
Zginanie	ISO 7854	3	1	1	5
I Rozdzieranie trapezowe	ISO 9073	5	5	3	3
Wytrzymałość na rozciąganie	EN 13934	5	4	4	6
Wytrzymałość na przebicie	EN 863	3	2	2	3
Siła rozrywania	EN 13938	BD	BD	BD	BD
Wytrzymałość szwu	EN 13935	6	5	5	6

Dane testu na przenikanie *

Płynne chemikalia z załącznika A normy EN 6529. Pełną listę testowanych chemikaliów można znaleźć w tabelach danych przenikania lub w wyszukiwarce chemikaliów na stronie www.lakeland.com/europe. Testowane w stanie nasyconym, o ile nie zaznaczono inaczej.

Substancja chemiczna	Nr CAS	Interceptor® Plus	Marka E	Marka F	Marka G
		Klasa CE	Klasa CE	Klasa CE	Klasa CE
Acetone	67-64-1	6	6	6	6
Acetonitrile	70-05-8	6	6	6	6
Carbon Disulphide	75-15-0	6	6	6	6
Dichloromethane	75-09-2	6	6	6	6
Diethylamine	209-89-7	6	6	6	6
Ethyl Acetate	141-78-6	6	6	6	6
n-Hexane	110-54-3	6	6	6	6
Methanol	67-56-1	6	6	6	6
Sodium Hydroxide (40%)	1310-73-2	6	6	6	6
Sulphuric Acid (96%)	7664-93-9	6	6	6	6
Tetrahydrofuran	109-99-9	6	6	6	6
Toluene	95-47-6	6	6	6	6
Substancja chemiczna - gaz					
Ammonia 99%	7664-41-7	6	6	6	6
Chlorine 99,5%	7782-50-5	6	6	6	6
Hydrogen Chloride (99%)	7647-01-0	6	6	6	6

* NB = znormalizowany czas przebiegu. Wskazuje, ile czasu mija do momentu, gdy WSPÓŁCZYNNIK PRZENIKANIA osiąga wartość 1,0 µg/minuta/cm² w kontrolowanych warunkach laboratoryjnych w temperaturze 23°C. NIE jest to moment, w którym dochodzi do pierwszego przebiegu.

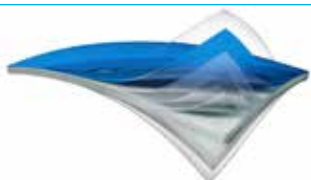
Czas bezpiecznego użytkowania - zob. przewodnik wyboru i PermaSURE®.

Marki F i G odnoszą się do podobnych produktów konkurencji i służą do prostego porównania właściwości fizycznych i przenikalności chemicznej. Kolorem zielonym oznaczono obszary, w których opcja Lakeland jest przynajmniej równie dobra jak oferta konkurencji.

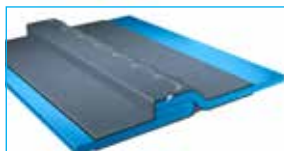
Interceptor® Plus to flagowy kombinezon gazoszczelny typu 1a-ET firmy Lakeland służący do ochrony przed niebezpiecznymi gazami i oparami chemicznymi.

Zapewniający pełną izolację od otoczenia kombinezon Interceptor® Plus noszony jest z niezależnym aparatem oddechowym wewnątrz kombinezonu - duży plecak pozwala na używanie większości przenośnych aparatów oddechowych; cechy konstrukcyjne kombinezonu sprawiają, że Interceptor® stanowi najlepszy dostępny produkt w zakresie ochrony gazoszczelnej.

Unikalny, opatentowany system uszczelniania zapewnia mocniejsze uszczelnienie między wizjerem a tkaniną odzieży.



Miękka i elastyczna wielowarstwowa tkanina 365 g/m²... unikalne połączenie polimerów tworzy wysoką barierę dla szerokiego zakresu substancji chemicznych.



Szwy szyte i podklejone taśmą, od wewnątrz i na zewnątrz.

Dołączone nakładki na stopy z osłoną na buty.

Dwuwarstwowa osłona twarzy:
Zewnętrzna - teflon 0,25 mm
Wewnętrzna - PCV 1,00 mm
Zapewnia doskonałą barierę chemiczną.

Wizjer w wersji standardowej (42 cm) lub panoramicznej (63 cm).

2 tylne zawory wydechowe.

Gazoszczelny zamek błyskawiczny 122 cm - opcje zapinania z przodu lub z tyłu.

System dwuwarstwowych rękawic:
Wewnątrz - rękawice chemiczne North Silvershield®
Zewnątrz - rękawice butylowe 27 milicali (0,68 mm) Opcjonalny system rękawic obejmujący zewnętrzne rękawice odporne na przecięcie.



Do każdego kombinezonu dołączona jest torba transportowa, rękawice z bawełnianą wyściółką, ściereczka i żel zapobiegający zaporowaniu.

Bojowe środki chemiczne

Kombinezon Interceptor® Plus został niezależnie przetestowany na przenikanie najczęściej stosowanych bojowych środków chemicznych zgodnie z metodą badania FINABEL (1 x 50 µg / 37°C / 24 h)

Środek	Skrót	Liczba testów	Wynik tkaniny godziny: minuty	Wynik szwu godziny: minuty
Gaz musztardowy	HD	3	>24:00	>24:00
Luizyt	L	3	>24:00	>24:00
Gaz V	VX	3	>24:00	>24:00
Sarin	GB	3	>24:00	>24:00
Tabun	GA	3	>24:00	>24:00
Soman	GD	3	>24:00	>24:00

Uwaga: testy te przeprowadzono na tkaninie i szwie kombinezonu Interceptor® Plus. W testach badano szew, sprawdzając w 50% samą tkaninę, a w 50% szew. Jak widać, nie stwierdzono żadnego przenikania w ciągu 24 godzin w trzech testach dla każdego środka.

Kombinezonu Interceptor współpracuje z:

PermaSURE

narzędziem do modelowania czasu bezpiecznego użytkowania przy kontakcie z toksycznymi substancjami
Skontaktuj się z firmą Lakeland, aby uzyskać więcej informacji.

Porównanie z podobnymi produktami znajdziesz na drugiej stronie oraz w „Przewodniku wyboru kombinezonów chemicznych” zawierającym zestawienie wyników testów przenikania chemikaliów. Aby ułatwić ocenę czasu bezpiecznego użytkowania, Interceptor® Plus współpracuje z unikatowym systemem PermaSURE®... aplikacją on-line do obliczania czasów bezpiecznego użytkowania dla ponad 4000 substancji chemicznych.

* Wyniki konkurencyjnych marek pochodzą ze stron internetowych konkurentów i były poprawne w momencie publikacji. Zaleca się użytkownikom sprawdzenie aktualnych informacji u konkurentów przed dokonaniem oceny na podstawie konkretnych chemikaliów. Wyniki innych testów chemicznych mogą być dostępne u konkurentów.

PermaSURE® to aplikacja zgłoszona do opatentowania i nazwa handlowa Industrial Textiles & Plastics Ltd

Okres ważności i przechowywanie

Gazoszczelne kombinezony ochronne Interceptor® Plus chronią przed substancjami chemicznymi są produkowane z użyciem chemicznie obojętnych polimerów, których właściwości pozostają bez zmian w warunkach przechowywania. Jeżeli kombinezon jest przechowywany w suchych warunkach i w normalnej temperaturze (od -10°C do 50°C) oraz nie jest poddawany bezpośredniemu działaniu promieni słonecznych, można się spodziewać, że okres ważności wyniesie 10 lat.

Wszystkie kombinezony Interceptor® Plus są przed opuszczeniem fabryki poddawane testom ciśnieniowym. Przed ich zapakowaniem w zewnętrzną torbę do przechowywania są one pakowane w szczelną torbę polietylenową. Choć zalecamy przeprowadzenie testu pod kątem szczelności przy odbiorze, jeśli kombinezon ma być dopuszczony do eksploatacji (jako że nie jesteśmy w stanie kontrolować działań firm przewoźniczych, nie możemy wykluczyć uszkodzenia kombinezonu podczas przewozu), sprawdzenie torby polietylenowej przed rozpoczęciem przechowywania lub przed użyciem pozwala upewnić się, że opakowanie nie było otwierane i że kombinezon nie uległ uszkodzeniu od czasu opuszczenia fabryki. Jeśli kombinezon ma trafić do przechowywania, nie należy otwierać torby polietylenowej. Dobrą praktyką jest sprawdzanie będących w użyciu kombinezonów co najmniej raz w roku, choć nie jest to konieczne w przypadku kombinezonów przechowywanych w nienaruszonym worku polietylenowym.

Każdy kombinezon chemiczny należy przed użyciem poddać co najmniej kontroli wizualnej; w przypadku wykrycia jakiegokolwiek uszkodzenia lub zużycia kombinezon należy poddać kontroli ciśnieniowej, a w przypadku braku szczelności należy przeznaczyć go do celów szkoleniowych lub zutylizować.