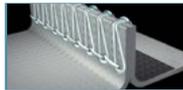


MicroMax® NS con pies unidos



Costuras sargadas (pespuntadas) y con overlock



El tejido de película laminada microporosa de alta calidad proporciona una resistencia superior a los líquidos, aceites ligeros y pulverizaciones ligeras de sustancias químicas líquidas.

- Código de estilo 414: overol con capucha, muñecas elásticas y pies unidos para protección adicional de las piernas
- La película laminada microporosa suave y flexible de alta calidad ofrece una combinación excelente de protección y comodidad.
- La velocidad de transmisión del vapor de agua permite que el vapor escape para mantener la comodidad.
- La tela pasa todas las pruebas en el estándar de agente infeccioso EN 14126 en la clase más alta. Certificado para Tipo 5-by Tipo 6-b.
- Cinta de doble cara en la cubierta de la cremallera para permitir un sellado seguro.
- Estilo ergonómico "Super-B" de Lakeland – combinación única de tres elementos de diseño para optimizar el ajuste, la durabilidad y la libertad de movimiento.
- Capucha de tres piezas para lograr una forma de la cabeza más redonda y mayor comodidad.
- Mangas montadas – torso modelado al cuerpo para maximizar la libertad de movimiento y evitar la necesidad de presillas para el pulgar.
- Refuerzo en la entrepierna de dos piezas – aumenta la libertad de movimiento y reduce la rotura en la entrepierna.

Propiedades físicas

Propiedad	Norma EN	MicroMax® NS/TS	MicroMax®	SafeGard® GP	SafeGard® 76	Flashspun PE
		Clase CE				
Resistencia a la abrasión	EN 530	2	1	2	2	2
Grietas por flexión	ISO 7854	4	5	5	5	6
Desgarro trapezoidal	ISO 9073	2	3	3	3	1
Resistencia a la tracción	EN 13934	1	1	1	1	1
Resistencia a la perforación	EN 863	1	2	1	1	2
Antiestático (resistencia superficial)	EN 1149-1	Aprobado* (<2.5 x 10 ⁹ Ω)				
Fuerza de la costura	EN 13935-2	3	3	3	3	3

* Según EN 1149-5

Repelencia química y penetración química EN 6530

Sustancia química	MicroMax® NS/TS		MicroMax®		SafeGard® GP		SafeGard® 76		Flashspun PE	
	R	P	R	P	R	P	R	P	R	P
Ácido sulfúrico 30 % N.º CAS 67-64-1	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Hidróxido sodico N.º CAS 1310-73-2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
O-xileno N.º CAS 75-15-0	3	3	3	3	NP	NP	NP	NP	1	1
Butanol N.º CAS 75-09-2	3	3	3	3	NP	NP	NP	NP	2	1

Transpirabilidad - medida a partir de la permeabilidad al aire y la velocidad de transmisión del vapor de agua (MVTR)

	MicroMax® NS/TS	MicroMax®	SafeGard® GP	SafeGard® 76	Flashspun PE	Camiseta de algodón
Permeabilidad al aire pies cúbicos/minuto (cfm)	<0,5	<0,5	40	40	~3,3	180
MVTR	119,3	NP	NP	NP	111,2	NP

Protección frente a agentes infecciosos/peligros biológicos

Probado conforme a EN 14126. Esto consiste en cuatro pruebas diferentes para evaluar la protección de acuerdo a distintas formas de clasificación. Obsérvese que estas pruebas solo son para el tejido. Se recomienda siempre una prenda con costuras selladas como, por ejemplo, MicroMax® TS para la protección frente a peligros de agentes infecciosos.

Descripción de la prueba	N.º prueba	MicroMax® NS/TS	SafeGard® GP/76	Flashspun PE
Protección frente a sangre y líquidos corporales	ISO 16604:2004	6 (el máx. es 6)	No recomendado	<1
Protección contra aerosoles contaminados biológicamente	ISO 22611:2003	3 (el máx. es 3)	No recomendado	1
Protección contra contacto microbiano en seco	ISO 22612:2005	3 (el máx. es 3)	No recomendado	1
Protección contra contacto mecánico con sustancias que contienen líquidos contaminados	EN 14126:2003 Anexo A	6 (el máx. es 6)	No recomendado	1

Estilos MicroMax® NS



Código de estilo 414

Overol con capucha, puños y cintura elásticos y calcetines integrados.

Tallas: SM - 3X

Disponibles en: Blanco Naranja

Ropa de protección contra peligros de Tipo 5 y 6

Guía esencial para la selección de prendas

A pesar de que existen muchas marcas diferentes de overoles de Tipo 5 y 6 en el mercado, solo se utilizan tres tipos de tejidos para confeccionarlos. Entonces, ¿qué tejido es la mejor elección? La respuesta dependerá de la aplicación y del equilibrio que se quiera lograr en

 <p>Tipo 5 EN 13982 protección contra partículas secas peligrosas</p>	 <p>EN 1073-2 protección contra partículas radioactivas</p>	 <p>Tipo 6 EN 13034 protección contra pulverizaciones ligeras y salpicaduras leves de líquidos</p>
<p>Tipo 5 - Partículas secas peligrosas</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cabina de pulverización llena de polvo - El sujeto realiza ejercicio sobre cinta rodante - 3 contadores de partículas dentro del traje - Se calcula la "fuga hacia el interior" de partículas - Se registra como % de fuga hacia el interior (TIL) 	<p>EN 1073-2</p> <p>las pruebas son una variación de la prueba estándar de Tipo 5.</p>	<p>Tipo 6 - Pulverización (aerosol) de líquidos ligera</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cuatro boquillas: pulverización del líquido - El sujeto gira en una plataforma rotatoria - Se comprueba la penetración en el interior del traje absorbente - Aprobado o no aprobado en función de los criterios de la prueba 

Tres tipos de tejidos son utilizados para confeccionar todas las prendas de tipo 5 y 6 disponibles en el mercado.



Polietileno hilado por evaporación (FSPE)



SMMS - Hilado directo-soplado en fundido-hilado directo **Lakeland SafeGard™**



Película laminada microporosa (MPFL) **Lakeland MicroMax®**

Todas las prendas de tipo 5 y 6 disponibles en el mercado son una de estas o variaciones de estas.

¿Cómo se comparan estos tejidos? Se pueden considerar tres factores importantes:

<p>1. Protección frente a los líquidos</p>	<p>Las pruebas CE de tipo 6 incluyen pruebas de repelencia y penetración de líquidos para cuatro sustancias químicas.</p> <p>En dos de las cuatro sustancias químicas, las opciones MicroMax® de Lakeland obtienen resultados superiores a las alternativas más parecidas.</p>	<p>Las pruebas CE para agentes infecciosos según EN 14126 incluyen pruebas para cuatro tipos de contaminación. En las cuatro pruebas, las opciones MicroMax® obtuvieron resultados superiores y la clase más alta en comparación con la alternativa FSPE, que no se ha clasificado en la prueba esencial ISO 16604.</p>
<p>2. Propiedades físicas</p>	<p>Las pruebas realizadas como parte de la certificación CE permiten comparar las propiedades de resistencia: resistencia a la abrasión, resistencia a la tracción, desgarro trapezoidal, etc.</p> <p>Al comparar los tres tipos de tejidos, las opciones Lakeland SafeGard™ o MicroMax® de Lakeland son una mejor elección con respecto a la alternativa de FSPE en la mayoría de los casos.</p>	
<p>3. Comodidad y transpirabilidad</p>	<p>La comodidad es, principalmente, resultado de la permeabilidad al aire.</p> <p>Pruebas independientes indican que la diferencia entre MicroMax® y FSPE es mínima y cercana a cero. Los dos tejidos tienen una permeabilidad al aire muy baja. La opción SafeGard™ de Lakeland tiene una permeabilidad al aire más de 10 veces mayor a la de las otras alternativas y es una opción superior en cuanto a la comodidad de la prenda.</p>	<p>Un enfoque de sentido común y pruebas "domésticas" simples confirman claramente tanto la baja permeabilidad al aire de MicroMax® y FSPE como la permeabilidad al aire superior de SafeGard™.</p> <p>En los casos en los que se requiere protección y comodidad, las opciones Cool Suit® de Lakeland proporcionan lo mejor de los tejidos de MicroMax® y SafeGard™ y son las mejores opciones disponibles.</p>
<p>Las prendas de tipo 5 y 6 pueden seleccionarse en base a la combinación de tres factores:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Protección 2. Propiedades físicas 3. Comodidad y transpirabilidad 		<p>En relación con los tres factores, las prendas de Lakeland ofrecen la mejor opción...</p>

Utilice el código QR o visite:
<https://promo.lakeland.com/europe/guide-to-type-5-and-6-protective-coveralls>
 para descargar nuestra **Guía completa para la selección de Overoles Tipo 5 y 6**



* Los resultados de las marcas de la competencia proceden de las páginas web de cada empresa, y eran correctos en el momento de publicación de este documento. Se recomienda a los usuarios comprobar la información actualizada de la competencia antes de realizar cualquier evaluación de riesgos basada en sustancias químicas específicas. Pueden solicitarse otros resultados de pruebas químicas a empresas de la competencia.